

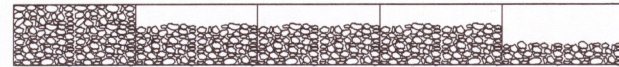
Изискване при запълване и оформяне на габиони

Камъкът, за запълнител на габионите, трябва да отговаря на следните характеристики: да бъде ръбест към заоблен, твърд и с голяма здравина, така че да не се разрушава под въздействието на вода или атмосферни влияния

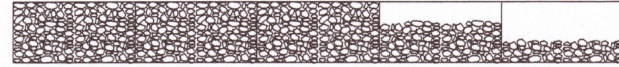
Етап 1



Етап 2

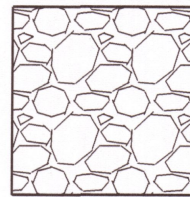


Етап 3

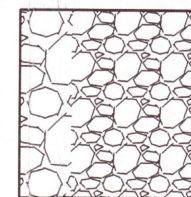


Полагането на камъка да се извършва на пластове по 30 см, при височина на габиона 1 м и 23 см при височина на габиона 0,5м. Запълващият пласт не трябва да бъде повече от 30 см спрямо съседен габион.

Лице габион

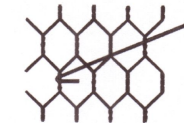


Разрез през габиона

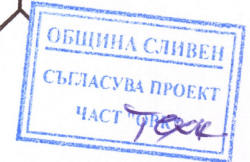
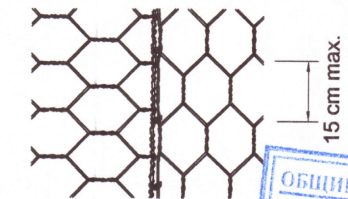


Ръчно подреждане на камъка в лицевата част на габиона за намаляване обема на празнините в обема му и увеличаване на неговата плътност. Изискване към фракцията на запълнителя:
- за лицевата част на габиона: 150÷230 mm
- за останалия обем :100÷150 mm

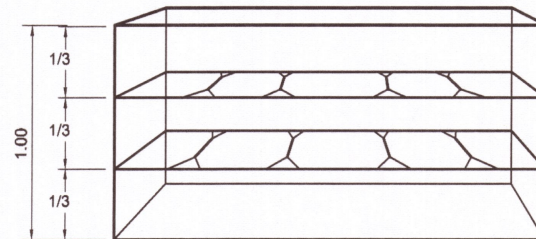
Вариант с използване на обтегачи



Инструкции за свързване



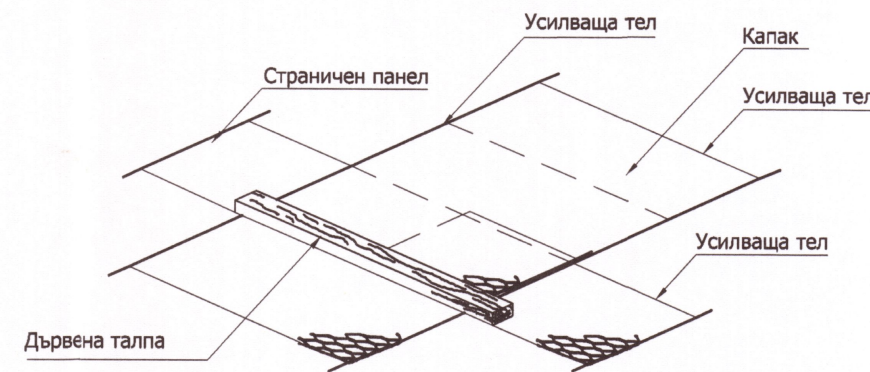
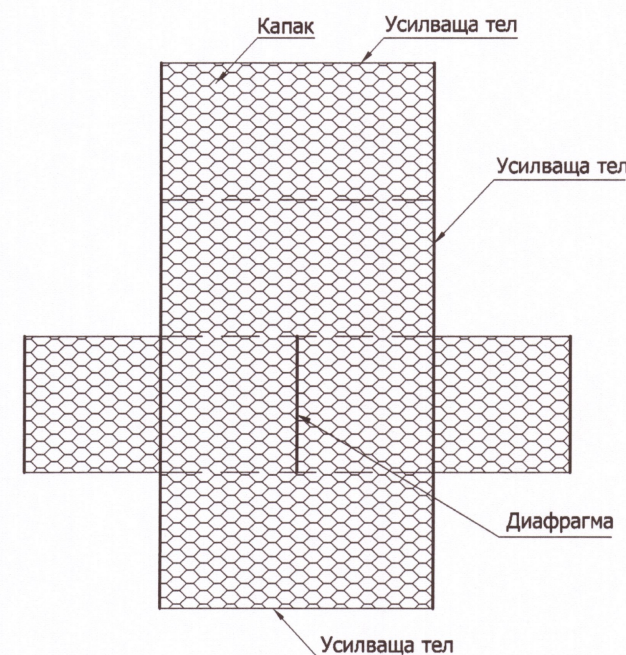
Челен изглед



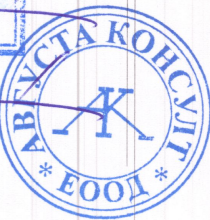
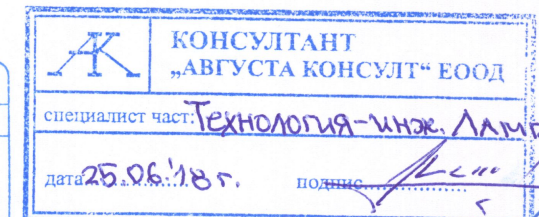
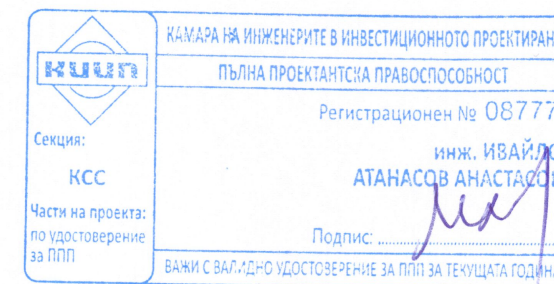
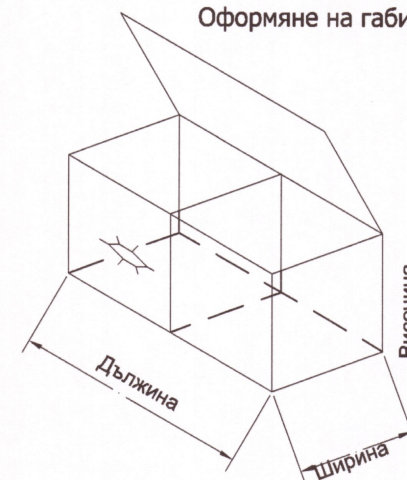
Норма за обтегачи:
4 бр. на квадратен метър

За подобряване коравината на габиона, по време на запълването му, могат да бъдат използвани куки или тел за направата на кръстосана връзка. И в двата случая се обхваща предната и задната част на габиона. Поставянето на обтегачи или кръстосана връзка става на всяка 1/3 от височината на габиона в хода на запълването му.

Разгънат габион



Оформяне на габион



ПРОЕКТАНТСКО БЮРО "УПИ ПРОДЖЕКТС" ООД



ЗА КОНТАКТИ:
ТЕЛЕФОН: 0888 57 08 32
E-MAIL: Y.P@ABV.BG

ВЪЗЛОЖИТЕЛ: ОБЩИНА СЛИВЕН

ДОГОВОР: № /11.08.2016г.

ОБЕКТ:

УКРЕПВАНЕ СВЛАЧИЩЕ SLV 20.07613-09 НА ТЕРИТОРИЯТА НА ДПЛУИ – СЕЛИЩЕ КАЧУЛКА, (БИВШЕ СЕЛИЩЕ КАЧУЛКА), ОБЩИНА СЛИВЕН

Чертеж	Технология на изпълнение на габиони			Фаза: ТП
Проектант	инж. Ивайло Анастасов			Мащаб:
Част	Технология			Дата: 11.2016г.
Съгласували:	Водещ проектант	инж. Ивайло Анастасов		Чертеж №1/3
	Геодезия	инж. Мартин Ефтимов		
	КИС	инж. Мартин Ефтимов		
	Конструкции	инж. Ивайло Анастасов		
	ПБЗ	инж. Мартин Ефтимов		
	ПУСО	инж. Мартин Ефтимов		Ревизия № 00